

II. УЧЕБНЫЙ ПЛАН

В учебном плане содержится перечень учебных предметов с указанием объемов времени, отводимых на освоение предметов, включая объемы времени, отводимые на теоретическое и практическое обучение.

Учебный план содержит перечень учебных предметов 3-х циклов: базового, специального и профессионального с указанием времени, отводимого на освоение учебных предметов, включая время, отводимое на теоретические и практические занятия.

Базовый цикл включает учебные предметы:

"Основы законодательства Российской Федерации в сфере дорожного движения";

"Психофизиологические основы деятельности водителя";

"Основы управления транспортными средствами";

"Первая помощь при дорожно-транспортном происшествии".

Специальный цикл включает учебные предметы:

"Устройство и техническое обслуживание транспортных средств категории "В" как объектов управления";

"Основы управления транспортными средствами категории "В";

"Вождение транспортных средств категории "В"

Профессиональный цикл включает учебные предметы:

"Организация и выполнение грузовых перевозок автомобильным транспортом";

"Организация и выполнение пассажирских перевозок автомобильным транспортом".

По желанию обучающегося учебные предметы базового цикла не изучаются при наличии права на управление транспортным средством любой категории или подкатегории.

Учебный план

Таблица 1

Учебные предметы	Количество часов			
	Всего	В том числе		
		Теоретические занятия	Практические занятия	Промежуточная аттестация
Учебные предметы базового цикла				
Основы законодательства Российской Федерации в сфере дорожного движения	42	30	12	1*
Психофизиологические основы деятельности водителя	12	8	4	1*
Основы управления транспортными средствами	14	12	2	1*
Первая помощь при дорожно-транспортном происшествии	16	8	8	1*
Учебные предметы специального цикла				
Устройство и техническое обслуживание транспортных средств категории "В" как объектов управления.	20	18	2	1*
Основы управления транспортными средствами категории "В"	12	8	4	1*
Вождение транспортных средств категории "В" (с механической трансмиссией / с автоматической трансмиссией)	56/54	-	56/54	1*

Учебные предметы профессионального цикла				
Организация и выполнение грузовых перевозок автомобильным транспортом	8	8	-	1*
Организация и выполнение пассажирских перевозок автомобильным транспортом	6	6	-	1*
Квалификационный экзамен				
Квалификационный экзамен	4	2	2	-
Итого	190/188	100	90/88	

* - Промежуточная аттестация проводится в счет времени, отведенного на теоретические занятия.